

رزین پلی استر

773

رزین پلی استر غیر اشباع

رزین پلی استر اورتوفتالیک

مشخصات فنی رزین

رزین ۷۷۳ یک رزین اورتوفتالیک با کاربرد عمومی و خواص مکانیکی و فیزیکی خوب است.

کاربردها

- قالب سازی
- کامپوزیت
- استخر فایبرگلاس
- برج خنک کننده

داده های فیزیکی در حالت مایع در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد

این اطلاعات به طور مداوم اندازه گیری و جزئی از مشخصات فنی محصول محسوب می شوند و وجود آنها صرفاً برای توصیف بهتر محصول است.

روش تست	نتایج	مشخصات آزمون*
ASTM D638	63-65%	درصد جامد
ISO2555	400-600 mPa.s(cP)	ویسکوزیته
ASTM D638	13-22 mgr KOH/gr	عدد اسیدی (نهایی)
ASTM D2471	7-20 min	زمان ژل شدن
ASTM D2471	<195°C	دمای نهایی
ASTM D648	6 months	مدت نگهداری (در 25°C)
ASTM D2583	Transparent liquid	شکل ظاهری
ASTMD1298	1.05-1.11gr/cm3	دانسیته
ASTMD-1544-04	< 2	رنگ (گاردنر)
ISO62	≤0.25%	جذب آب

خواص مکانیکی رزین سخت شده بدون الیاف و افزودنی

مشخصات	مقادیر تست شده*	روش تست
Tensile strength	70±5Mpa	ASTM D638
Tensile elongation	2-4%	ASTM D638
Flexural strength	100-120 Mpa	ASTM D790
Flexural modulus	2500-3000 Mpa	ISO178
Linear shrinkage	< 1%	ASTM D2566
Volume shrinkage	Max 7%	ASTM D2566
HDT**	70±5°C	ASTM D648
Barcol Hardness	40±5	ASTM D2583

- تمام آزمایش ها در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد انجام گرفته است.
- ویسکوزیته در دمای ۲۵ درجه و سرعت ۶۰ دور در دقیقه و اسپیندل شماره ۳ انجام گرفته است.
- برای سخت کردن رزین نیم گرم کبالت ۱٪ و متیل اتیل کتن پراکساید از نوع A 60 به مقدار ۲ گرم در ۱۰۰ گرم رزین و در دمای ۲۵ درجه لازم است.
- برای انجام تست (Hdt Heat deflection temperature) باید قطعه کیور شده به مدت ۲۴ ساعت در دمای محیط قرار گرفته سپس به مدت ۲ ساعت در دمای ۱۰۵ درجه قرار گیرد.

نکات مهم در هنگام استفاده و نگهداری :

- زمان ژل شدن رزین به شدت به مقدار پراکساید و دمای محیط وابسته است طوری که می توان با افزایش یا کاهش هر یک از این پارامترها زمان های متفاوت برای ژل شدن رزین بدست آورد. همچنین فیلرها و افزودنی هایی که به رزین برای ساخت قطعه اضافه می شود ممکن است که تاثیر در زمان ژل شدن رزین بگذارد که پیش از استفاده باید تست شود.
- این محصول باید در شرایط خشک و خنک و دور از منابع گرما، جرقه و اشتعال نگهداری شود.
- پلمپ محصول نباید باز شود، مگر برای مصرف.

بسته بندی

- رزین های پلی استر غیر اشباع در بشکه های فلزی بدون پوشش به مقدار ۲۰۰ کیلوگرم بسته بندی می شود.

بهداشت و ایمنی

- با پوشیدن لباس کار، دستکش، عینک و ماسک از تماس با پوست و چشم خودداری کنید.
- رزین را در شرایط تهویه مناسب استفاده کنید.