



## رزین پلی استر ۷۲۱

## مشخصات فنی رزین

رزین ۷۲۱ یک رزین جنرال از نوع ارتووفتالیک می باشد که دارای خواص مکانیکی و فیزیکی خوب می باشد و برای ساخت قطعات کامپوزیتی جنرال طراحی شده است. این رزین دارای انعطاف پذیری خوبی در برابر ضربه دارد و در برابر تنفس های مکانیکی به خوبی مقاومت می کند. این رزین در برابر عوامل محیطی نیز مقاوم بوده و همچنین دارای نفوذ پذیری خوبی در الیاف شیشه و کربن دارد.

رزین ۷۲۱ را می توان به روش های مختلف قالب گیری همچنان لایه گذاری دستی، رشته پیچی و پالتروژن استفاده کرد.

## خواص فیزیکی رزین مایع

| نتایج                         | مشخصات آزمون*              |
|-------------------------------|----------------------------|
| $63 \pm 2\%$                  | درصد جامد                  |
| 450 - 500 cps                 | * <sup>۱</sup> ویسکوزیته   |
| $30 \pm 5$ mgr KOH/gr         | عدد اسیدی                  |
| 10 - 13 min                   | * <sup>۲</sup> زمان ژل شدن |
| 25 - 30 min                   | زمان رسیدن تا دمای نهایی   |
| Max 190 °C                    | دمای نهایی                 |
| ۴ ماه                         | مدت نگهداری                |
| مایع شفاف                     | شکل ظاهری                  |
| 1.05 - 1.1 gr/cm <sup>3</sup> | جرم مخصوص (دانسیته)        |

\* تمام آزمایش ها در دمای ۲۵ درجه انجام گرفته است.

<sup>۱</sup> ویسکوزیته در دمای ۲۵ درجه و سرعت ۶۰ دور در دقیقه و اسپیندل شماره ۳ انجام گرفته است.

<sup>۲</sup> برای سخت کردن رزین ۱/۰ گرم کبالت ۱۰٪ و متیل اتیل کتن پراکساید از نوع A60 به مقدار ۰/۵ گرم در ۱۰۰ گرم رزین و در دمای ۲۵ درجه لازم است.

## خواص مکانیکی رزین سخت شده بدون الیاف و افزودنی

| PROPERTY           | ST <sup>*4</sup> | TEST METHOD |
|--------------------|------------------|-------------|
| Tensile strength   | 50 ± 5 Mpa       | ASTM D638   |
| Tensile modulus    | 2.2 - 2.4 Gpa    | ASTM D638   |
| Tensile elongation | 2 - 5 %          | ASTM D638   |
| Flexural strength  | 110 - 120 Mpa    | ASTM D790   |
| Flexural modulus   | 4.0 - 4.2 Gpa    | ASTM D790   |
| Volume shrinkage   | Max 7 %          | ASTM D2566  |
| Hdt <sup>*5</sup>  | 65 - 70 °C       | ASTM D648   |
| Barcol Hardness    | 35 - 40          | ASTM D2583  |

\*4 مقادیر تست شده.

\*5 برای انجام تست (Heat deflection temperature) Hdt باید قطعه کیور شده به مدت ۲۴ ساعت در دمای محیط قرار گرفته سپس به مدت ۲ ساعت در دمای ۱۰۵ درجه قرار گیرد.

## نکات مهم در هنگام استفاده و نگهداری:

- بعد از اضافه کردن کبالت به عنوان شتاب دهنده عمر ماندگاری رزین بسیار پایین می آید به طوری که اگر در دمای زیر ۲۰ درجه نگهداری شود تنها دو تا سه هفته سالم می ماند که بعد از آن ژل خواهد شد.
- زمان ژل شدن رزین به شدت به مقدار پراکساید و دمای محیط وابسته است طوری که می توان با افزایش یا کاهش هریک از این پارامترها زمانهای متفاوت برای ژل شدن رزین بدست آورد. همچنین فیلرها و افزودنی هایی که به رزین برای ساخت قطعه اضافه می شود ممکن است که تاثیر در زمان ژل شدن رزین بگذارد که پیش از استفاده باید تست شود.
- داخل رزین آماده شده مقدار قابل توجهی منومراستایرن می باشد که در هنگام انبارداری به دور از شعله، جرقه یا هرگونه منبع حرارتی نگهداری شود.
- رزین های پلی استر بسیار واکنش پذیر هستند لذا در هنگام نگهداری باید دور از ترکیبات آهینی و نمک های فلزات و بدوز از تابش مستقیم نور خورشید و هرگونه منبع حرارتی باشد.
- پس از برداشت از رزین، درب بشکه را کاملا بسته نگهداری کنید.

## بسته بندی:

رزین های پلی استر غیر اشبع در بشکه های فلزی بدون پوشش به مقدار ۲۰۰ کیلوگرم بسته بندی می شود.